

Beständigkeitsliste von Polysulfon PSU

Polysulfon ist ein thermoplastischer Kunststoff hoher Festigkeit, auch bei höheren Temperaturen. Beständig ist PSU gegen Wasser bis 150 °C, Wasserdampf, Mineralöle, synthetische Öle, Laugen, Mineralsäuren, Salzlösungen, Alkohol und Reinigungsmittel, nur um die wichtigsten zu nennen.

Unbeständig ist PSU gegen Chlorkohlenwasserstoffe, Ketone, Ester, Aceton, Benzine, Benzole, Methanol und chlorhaltige Reinigungsmittel. Weitere Informationen erhalten Sie :
BASF Ultrason S, oder Solvay UDEL .

Chemische Beständigkeit

+ = resistent; 0 = teilweise resistent; - = nicht resistent; || = sich auflösend

Substanz (Konzentration)	Beständigkeit	Substanz (Konzentration)	Beständigkeit
Aceton (100%)	-	Kaltwasser (100%)	+
Aluminiumchlorid (10%)	+	Magnesiumchlorid (10%)	+
Aluminiumsulfat (10%)	+	Mangansulfat (10%)	+
Ameisensäure (85%)	+	Methanol (98%)	0
Ammoniak (10%)	+	Methylenchlorid (100%)	0
Ammoniumchlorid (10%)	+	Milchsäure (10%)	+
Benzin (100%)	0	Mineralöl (100%)	+
Benzol (100%)	-	Naphthen (100%)	0
Bleichlauge 0.1% akt. Chlor	-	Natriumbisulfit (10%)	+
Borsäure (10%)	+	Natriumcarbonat (10%)	+
Butanol (100%)	0	Natriumchlorid (10%)	+
Butylacetat (100%)	-	Natriumsulfat (10%)	+
Calciumchlorid, alkoholisch (20%)	0	Natronlauge (10%)	+
Calciumhypochlorit (10%)	+	Natronlauge (50%)	+
Chlorbenzol (100%)		Ölsäure Konzentriert (40%)	+
Chlorgas (100%)	-	Ozon (-)	-
Chloroform (100%)		Paraffin (100%)	+
Chlorwasser (-)	-	Petroleum (100%)	+
Chlorwasserstoffsäure (2-10%)	-	Phenol (10%)	-
Chromalaun	-	Phosphorsäure (10%)	+
Chromsäure (10%)	-	Phosphorsäure Konzentriert	+
Dibutylphthalat (100%)	+	Pyridin (100%)	-
Diesel (100%)	+	Quecksilber (100%)	+
Diäthylphthalat (100%)	+	Quecksilber (5%)	+
Essigsäure (80-10%)	+	Salpetersäure (10%)	+
Ethanol (96%)	+	Salpetersäure Konzentriert (65%)	-
Ethylacetat (100%)	+	Schwefelkohlenstoff (100%)	-
Ethylenchlorid (100%)		Schwefelsäure (10%)	+
Ethylether (100%)	+	Schwefelsäure (98%)	-
Fluorwasserstoffsäure (40%)	-	Seewasser (100%)	+
Formaldehyd, (20%)	+	Seifenlösung 1%	+
Freon 12, flüssig (100%)	+	Talg (100%)	+
Furfural (100%)	+	Tetrachlorkohlenstoff (100%)	-
Glycerin (90%)	+	Trafoöl (100%)	+
Harnstoff, wässrig (10%)	+	Wasserstoffperoxid (0.5%)	+
Heptan (100%)	+	Wasserstoffperoxid (1%)	+
Hexan (100%)	+	Wasserstoffperoxid (3%)	+
Jod-Jodkaliumlösung 3%	-	Wasserstoffperoxid (10%)	+
Jodtinktur (-)	-	Wasserstoffperoxid (30%)	+
Kalilauge, wässrig (10%)	+	Xylol (100%)	-
Kalilauge, wässrig (50%)	+	Zinkchlorid (10%)	0
Kaliumbichromat (5%)	+	Zitronensäure (10%)	+
Kaliumnitrat (10%)	+		
Kaliumpermanganat (1%)	+		

Die hier aufgeführten Richtwerte bei 20°C sind nicht auf alle Betriebsverhältnisse übertragbar. Die chemische Beständigkeit von Kunststoffen ist abhängig von der Temperatur, Konzentration, Strahleneinwirkung, mechanischen/dynamischen Beanspruchung und nicht zuletzt von der sorgfältigen Herstellung des Werkstückes (Spannungsrissegefahr). Daher können Garantie- und Schadenersatzansprüche nicht anerkannt werden. Für spezifische Anwendungen ist es unerlässlich, den Betriebsbedingungen entsprechende Versuche zu machen.